

6号 2014.1.1 発行 行者:株式会社協進印刷 集者:JO 編集委員会

社会が求めていることを

ビジネスで解決してこそ企業人

株式会社協進印刷 代表取締役 江峦

http://www.kyoshin-print.co.jp/ http://www.kyoshin-print.co.jp/ http://www.kyoshin-print.co.jp/ http://www.kyoshin-print.co.jp/ http://www.kyoshin-print.co.jp/ http://www.kyoshin-print.co.jp/

明に答えます。 今回は弊社代表の江森克治が栗栖さんの質くお願い致します。前号に引き続き栗栖良年もJOともども協進印刷をどうぞよろし年もJOともども協進印刷をどうぞよろし新年あけましておめでとうございます。本

きっかけがあったのですか。り組みをされていると思うのですが、何か栗栖:協進印刷さんは、すごくCSRの取

においても、その根底に同じように流れて現在の横浜型地域貢献企業認定制度の元に切った二〇〇五年の横浜青年会議所での活動ということになりますが、「目覚めた」と動ということになりを二〇〇八年に経済産業省が主催したパリでの展覧会「kansei japandesign exhibition」に出展したことによって、「感性」が実はモノづくりにおいても、その根底に同じように流れて、江森:CSRそのものということでいえば、江森:CSRそのものということでいえば、

東栖:それまではCSRというのは企業も社会にいいことして本業もがんばりましょうということ、感性のモノづくりというのは製制物だったわけです。しかし両者に通じるいうこと、感性のモノづくりというのは製いうこと、感性のモノづくりというのは製いうこと、感性のモノづくりというのは製いうこと、感性のモノづくりというのは製いうこと、はのったときは、なんというか衝撃的でした。といるということに気付いたことですね。

のモノづくりがあったりするだけで、両者ための手段としてCSRがあったり、感性りながら、そこに企業が応えられていない問題を何とかして欲しいというニーズがあ問題を何とかして欲しいというニーズがあてスプロダクションの限界というか、心のマスプロダクションの限界というか、心の

です。 は単なる手法の違いでしかないということ

栗栖:それは大きなピントですね。CSRっます。

事と同じように予算がつけられて成果を求当だ!」とかいうことになって、通常の仕す。でも組織が大きいと「君はCSRの担ばいい、本質的にはそういうことなんでいけないんですよ、CSRは。いいと思っいれないんですよ、巴SRは。いいと思っ

ていくんですよね。けがない。そうやっておかしなCSRになっぱがなければいい取り組みなんてできるわめられるわけです。でも当の本人に問題意

企業の弊害ということでしょうか。 栗栖: それはまさにマスプロダクション型

江森: その通りです。でもそれじゃダメで、 そこをなんとかして次の時代に向かってい を次の時代にあわせて変えていって、他人 を次の時代にあわせて変えていって、他人 を蹴落とさなくてもみんなで幸せになれる を蹴落とさなくてもみんなですがになれる をごればならない。それにはまず企業が をごればならない。それにはまず企業が をごればならない。それにはまず企業が をごればならない。それにはまず企業が をごればならない。それにはまず企業が をごればならない。それにはまず企業が をごればなりませんよね。

人たちと一緒にお仕事されて何かいいこといしてくださっていますが(笑)、異文化のがままな人たちとも嫌な顔せずにお付き合クトなどで、アーティストなどある意味わまれ、コーレーベルやランデヴープロジェ

はありますか

江森:いいことというより、そういうこと の中から新しいビジネスが生み出せないの の中から新しいビジネスが生み出せないの を なのであって、クリエイターとかアーティ 家なのであって、クリエイターとかアーティ 家なのであって、クリエイターとかアーティ 家なのであって、クリエイターとかアーティ なんが生み出した可能性のある スを作っていくかということが使命ですか ら、それができないんだったら企業人なん ていなくていいです。

ください (笑)。 栗栖:それは二重線をつけて書いておいて

江森:いまこういうことを言うと奇抜なよの時代の経済のカタチを作っていく、そうの時代の経済の力タチを作っていく、そうの時代の経済の大事なときに、現代の経済と思うんです。例えば江戸時代から明治時代に変わったとき、これまでとまったく違う資本主義というのが入って来て欧米式の経済システムを取り入れたわけですよね。でも渋沢栄一さんや岩崎弥太郎ですよね。だから今もうひとつ次の時代の経済のカタチを作っていく、そうの時代の経済のカタチを作っていく、そうの時代の経済のカタチを作っていく、そうの時代の経済のカタチを作っていく、そうの時代の経済のカタチを作っていく、そうの時代の経済のカタチを作っていく、そうの時代の経済のカタチを作っていく、そうの時代の経済のカタチを作っていく、そうの時代の経済のカタチを作っていく、そうの時代の経済のカタチを作っていく、そうの時代の経済のカタチを作っていく、そうの時代の経済のカタチを作っていく、そうの時代の経済のカタチを作っていく、そうの時代の経済のカタチを作っていている。

何か感じることはありますか。ますが、いまの若者と一緒に活動してみて、栗栖:インターンなども積極的にされてい

多いですよね。夢がないとか…。栗栖:一般的には否定的に語られることが江森:いまの若者は素晴らしいですよ。

と感じますね。りの夢というか理想はちゃんと持っている事に乗って」的な夢はなくても、若い人な事に乗って」的な夢はなくても、若い人ないない。

来栖:そうですよね、でも、そういう若者を生かしきれない企業って多いと思うのです。若者を生かすコツみたいなもの、彼らは独してみて気付いたことはありますか。と接してみて気付いたことはありますか。と接してみて気付いたことはありますか。本者を生かすコツみたいなもの、彼らす。若者を生かすコツみたいなもの、彼らず。若者を生かしきれない企業って多いと思うのですよね。ださんたちが作った仕組みですから。

を生きる若者ですから、彼らの感性をビジ次の時代の感性をもっているのは次の時代の感性をもっているのは次の時代というは、従来のように部長が課長に命令して、自発的に自らのリソースを提組みを企業にも取り入れていくべきでしょいる。従来のように部長が課長に命令して…みたいなことです。NPOなどはネットワーク型の典型で、自みを企業にも取り入れていくべきでしょう。NPOなどはネットワーク型の無型で、対象ではなく、自発的に自らのリソースを提供して連携している創造力が生かせません。から、彼らの感性をビジンの時代の感性をもっているのは次の時代の感性をもっているのは対して「ネットワークを生きる若者ですから、彼らの感性をビジンの時代の感性をもっている創造力が出来した。

いう使命があると思っています



業にとっては死活問題になってくると思いえスにどう取り入れるかということが、

とがたくさんあると思うのですが。
は進印刷さんが持っている「紙」という媒協進印刷さんが持っている「紙」という媒はよりデジタルという風潮がある中で、出てきましたが、時代が進むにつれて、と果栖:ネットワーク型というキーワードが

とももちろんありますが、一番の理由は、質感であったりカタチであったりというこなところだと思いますか。

印刷やデザインの業界の強みなのです。「伝える」ことを専門にやってきた歴史が

作っているということだと思います。やすくするかということを一生懸命考えてが、すでにあるコンテンツをいかに伝わりレクターだったり、様々な専門職の人たちつまりコピーライターだったり、アートディそこに伝えるための工夫があるということ。

そんな専門家たちの「業界」が、近代印刷産業が始まって以来百五十年ぐらい続いて来ているというのが、印刷やグラフィックに関わる私たちの強みだと思っています。ので関わる私たちの強みだと思っています。これは違うとか、発信するともはいとか、これは違うとか、発信するともので気付くことですね。

らいよですか。 向けて力を入れていきたいことはどのようら五年ぐらいの間で、新しい社会の実現に 最後に、協進印刷さんがこれから三年か

業の間をとりもつ翻訳家の役割を担えれば スプロダクションの世界で動いていますの ネーを引き込むということを中心にやって ることがあります。その多くはお金がなく くさんいるのですが、それぞれに困ってい の社会の仕組みの中では解決できない社会 業を引っ張り出してくることですね。従来 江森:それは新しい社会を創造する場に企 に合う、いわゆる「通りやすい」話に翻訳 ないことが多いのです。だから企業の論理 で、NPOの支援などは企業の論理にあわ いますが、今のところはまだまだ企業はマ て困っているのですが、そこにビジネスマ 課題を何とかしようと頑張っている人はた してあげる作業が必要です。社会課題と企 で、ゆくゆくはそれがあたり前になると思 「感性の時代」に移行すると考えているの いきたいと思っています。時代は確実に

環境省「電子マニフェスト普及拡大に 向けたロードマップ」を公表

④普及促進策の充実を挙げています。 ニフェストの利便性向上のためのシステム改善 業者の加入促進②行政機関の利用促進③電子マ に50%とする目標を十月七日に発表しました。 電子マニフェスト利用率を平成二十八年度まで 目標達成のための主な取組としては、①排出 環境省は、平成二十五年九月末現在で31%の

移動する仕組みとなっています。 を確認するため、産業廃棄物の流れに合わせて めの伝票で、産業廃棄物が適正に処理されたか 出事業者が産業廃棄物の処理状況を確認するた マニフェスト(産業廃棄物管理票)とは、排 排出事業者

> フェストの交付・確認・保存が義務づけられて 収集運搬事業者、処分事業者のそれぞれにマニ います。(保存期間五年間※平成二十三年四月 日からはA票の保存も義務づけられました)

として指定され、電子マニフェストシステムの 基づき、公益財団法人日本産業廃棄物処理振興 ワークでやり取りする仕組みです。情報処理セ 電子化し、排出事業者、収集運搬業者、 センターが全国で唯一の「情報処理センター」 ンターは、廃棄物処理法第十三条の二の規定に 者の3者が情報処理センターを介したネット 電子マニフェストとは、マニフェスト情報を 、処分業

処分業者の3者すべてが加入する必要がありま する場合、排出事業者と委託先の収集運搬業者 運営を行っています。電子マニフェストを利用

2点があげられます。 電子マニフェストの大きな利点としては次の

①紙マニフェストで義務付けられているA票~

②毎年六月三十日までに事業場単位で報告する 「産業廃棄物管理票交付等状況報告書」の提 E票の五年間保存が不要

たWEB上の電子マニフェストのインターフェ れるといったようなことが見受けられます。ま まだ電子マニフェスト対応している事業者が少 なく、移行できたとしても一部の廃棄物に限ら トの大きい電子マニフェストですが、実際には 事務作業の効率化にもつながり、大変メリッ

JWNET(財団法人日本産業廃棄物処理振興セ 改善の余地がありそうです。使い方に関しては、 イスも決して使いやすいとはいえないもので、

して習得するのが 子マニフェスト操 良いでしょう。 作説明会」を受講 ンター)開催の「電

されてはいかがで 高まるので、 によって利便性も 環境にやさしく、ま しょうか? 一度導入をご検討 た電子化すること ペーパーレスで ぜひ

電子マニフェスト入力画面イメージ

と打ち合わせ。彼らと とり、アレックスさん くれます。SO+BAのひ で暮らしているため、 日本語も流暢に話して

彼らですが、すでに十年以上も日本 を上り「こんにちは」。スイス人の SO+BA のオフィスが現れます。なん 購入していました。気持ちの良い酒 問する際は、途中下車して久保田を 升瓶を大切に新聞紙で巻いてらっ 国の日本酒を取りそろえ、全ての一 悲しくなるのです。全 の手順で中に入ります。急斜な階段 とも不思議な佇まいの外観。いつも いっと断ち切り、どんどん進むと ん…あかんあかん、そんな郷愁をぐ 屋さんだっただけに残念でなりませ しゃいました。祖師谷の友人宅を訪

ら呑みましょ、と彼から。今年はた 本帳を片付け始めると、おちついた 中にまとめて送ることを約束し、見 数、紙厚、サイズなどの提案を今晩 ぱき打ち合わせを進行し、 ます。これも大事な私の仕事。てき マるよう、素材や工程を詰めていき 作りたいと感じ、決まった予算にハ ダクトを常に要求してくるのがクリ 程が決まっていきます。難解なプロ 働することが多く、とても軽快に工 の仕事はだいたいブレスト時から協 エーターで、私もそれをどうしても

> ぶん2回くらいしかご一緒できな なげかけ事務所を後にしました。 かったので、来年はあれこれ夜に理 由を作りましょうねと、たくらみを

動の中、成功と失敗を繰り返し、大 いつでも出動致します。 大酒も抜け、年始も準備万端です。 ゆとりを持たせてくれます。年末の りなおせるってことは、 ば。ですから明けを理由に毎年仕切 きく落ち込んだりすることもしばし のですね。日々の決して止まらぬ活 と明けとの距離は遠く感じられるも しくお願い致します!! た数週間前のことなのですが、暮れ 火の香り。今夜もほろ酔いして帰ろ。 この原稿を書きましたのは、たっ ハートフル農大通りは夕暮れ。炭 今年もよろ 心に大きな



第三回 「経堂」文・写真 竹見正

するようですが、経典を祀った御堂

堂と言う地名の由来はいくつか存在 の打ち合わせにやってきました。経 日はクリエーターである SO+BAと そして、ここは小田急線経堂。

にあった三河屋本店さ 大通りにくると、半ば に、このハートフル農

んが風景になく、私は

があり、その建物が京風であったこ

あまりにオレンジで心さみしくなり えますとすでに陽の光も弱々しく 年の瀬が近付くころ、十五時も超

と言う説がどれよりも親しみがあっ

とから京堂と呼ばれ、それが転じて、

て私は好きです。そんな経堂、駅か

続けている竹見です。もちろ 傷は吹っ飛ばし、のっかれ もガシガシ動き回っておりま のっかれで、だらしなく呑み ます。しかし、クリスマスや ん体だけは元気でして、今日 忘年会のおかげで、そんな感







580 円

さんです。 第6回目にご紹介するのは「寺尾屋 大口の魅力を紹介する「大口自慢」。

炒飯セット &餃子のお店。メニューは、ラーメ 界隈で知らない人はいないラーメン ビックリ価格。餃子は一日四千個を ン330円!餃子7個150円!!と 創業以来変わらぬ味が自慢の大口

りの餡子」を製造。試行錯誤の末、出来たての餡子をかき氷 後間もなくのモノがない時代に、その頃には珍しい「砂糖入 完売させるほどの人気で、「お子さんからお年寄まで美味し ムの今では温+冷のコラボは当たり前のようになっています にのせた「氷あずき」を考案しこれが大ヒット。スイーツブー メン&餃子ではなく甘味のお店としてスタートしたそう。戦 丁寧なお味。 創業は昭和27年の老舗ですが、創業当時はラー いと言ってもらえる味を心掛けている」とおっしゃる通りの

ディアだったそうです。 が、当時では画期的なアイ

味あれー 男気溢れるご主人を息子さ 代と今ので主人との約束は かしい昭和の味をぜひご賞 んがしっかりサポート。懐 ていました。今ではそんな ていきたい」とおっしゃっ 代との約束もきっちり守っ 主人は「お客様の期待も先 「値上げはしない」こと。ご そんな先見の明のある先



は



寺尾屋

横浜市神奈川区大口通十六一六 営業時間:11:00~20:30 TEL:〇四五(四三三)一六一六

定休日:木曜日

職業体験学習に思う

くれました。 学校の生徒さんが協進印刷へ職業体験にやってきます。11月 には横浜女学院さんから3名のかわいい女子生徒さんが来て 二十年以上続けている職業体験学習。現在は年間四校の中

執筆から写真撮影、紙面レイアウト構成の全てを実践しても 刺での挨拶に始まり、全社員にインタビュー。そして記事の くり」「新聞づくり」。新聞づくりは弊社独自のプログラムで、 「知らない大人とたくさん話す」ことを目標に、オリジナル名 職業体験のカリキュラムは主に「清掃」「オリジナル名刺づ

情は中学生そのもので、子供らしい面にほっとしたりします。 のこと、家族のこと、さらには恋愛話まで、無邪気に話す表 ることができる恒例の「ご近所ランチ」。携帯電話事情など大 人もビックリの情報を教えてもらうことがある一方で、学校 さらに職体の楽しみといえば、イマドキの中学生事情を知 彼らが大人になっていつかここで学んだ言葉やその意味 年にたくさんの生徒さんに出会いますが、いつも思うの



も指導する立場として恥ずかしくないよう常に向上していて を理解できるようになったとき、この職体を思い出してほし うと思えることへの感謝です。 いということ。そしてこういう機会があるおかげで、私たち

がやって来るか楽しみです。 さて次の職体は年明け早々の一月!どんな悪ガキたち(笑)

LED照明を導入

献できそうです。 た模様です。もちろんLEDだけでなく、日頃の取組の成果 品の色評価が正しくできるように色温度にもこだわりました。 く導入することができました。省エネはもちろんのこと、製 同月の1712キロワット時を大きく下回り早速効果が現れ 十一月の二酸化炭素排出量は1101キロワット時と、昨年 遅ればせながら、以前から検討していたLED照明をようや でもありますが、 LEDの導入でさらなる環境負荷軽減へ貢

する「福祉の街」。同時に様々な事情を抱えた人たちが流れ流れてたどりつ 日雇労働者の高齢化とともに、いまや見守り、看取りなどの問題が表面化 かつては日雇労働者の街として良くも悪くも活気に溢れていた寿地区。

取材にあたってご協力いただくのはNPO法人さなぎ達の川崎泉子さん 次号からのレポートをお楽しみに 会のあり方をもう一度見つめ直すきっかけにしていただけたら幸いです。 普段なかなか知る機会の少ない「寿地区」の現実を一人でも多くの方に知っ ていただくために、次号より寿地区のいまをレポートします。私たちの社

横浜市神奈川区大口仲町一〇八 発行者:株式会社協進印刷 JO(ジェイ・オー)2014年1月号(第6号)

⊃R L: http://www.kyoshin-print.co.jp FAX: 050 (3730) 6273 TEL: 045 (431) 6611



